

Ball Control BC236

Produits alimentaires finis et semi-finis parfaitement remplis et non remplis

Lanceur de nouvelles tendances grâce à des produits innovants

Mettre des idées en œuvre et devenir ainsi un lanceur de nouvelles tendances. Avec le Ball Control BC236, ceci est plus que facile. Des produits sous forme de boulettes ou de gouttelettes, de cylindres ou d'ellipse, votre imagination ne connaît aucune limite. L'apparence finale de votre produit fini vous enthousiasmera tellement que vous ne percevrez à peine encore les nombreux autres avantages tels que la précision du poids et la simplicité de la maintenance.

Le Ball Control BC236 est une machine universellement utilisable pour la fabrication des produits finis et semi-finis qui peuvent être remplis massivement ou par élargissement à la coextrusion. Le portionnement de la masse est réalisé par une machine de remplissage à vide.

L'embaras du choix

Le BC236 est utile, convenant à presque toute utilisation : Qu'il s'agisse de boulettes de viande, de croquettes ou de nouilles de pommes de terre, ou de boules de fromage remplies de fruits, de steaks hachés avec de la feta, de boulettes de légumes avec de la sauce béchamel, vous créez ici vos produits pour vos clients : de manière rapide, à un prix favorable et à la forme et au poids exacts : les boulettes deviennent ainsi vraiment rondes et les autres formes deviennent appétissantes. De plus, avec des produits de ce genre, vous vous distinguez encore de concurrence. Maintenant, c'est à vous de décider et de combler vos clients. Tous les produits sont réalisables avec un poids de 1 g concernant les produits non remplis selon la variante, avec un diamètre entre 10 et 60 mm. Grâce à un dispositif d'aplatissement optionnel ou à un rouleau à structurer, d'autres produits intéressants et d'autres formes intéressantes sont réalisables.

Une technique qui enthousiasme

Le formage des produits est réalisé à l'aide de plaques perforées en sens contraire. Les plaques perforées sont adaptées à la forme du produit. La forme

souhaitée est créée en poussant réciproquement. C'est rapide, sûr et variable. La fermeture complète des plaques perforées garantit une séparation optimale. Si besoin est, le chevauchement peut être réglé, la formation de chaînes ne se produisant pas.

Le répartiteur de flux, qui répartit uniformément les flux de produits et met à disposition la quantité exactement définie sur les sorties, garantit une grande précision de poids.

Simplement productif

Vous décidez vous-même de la quantité à produire. Qu'il s'agisse d'une quadruple ou d'une sextuple sortie, tout dépend de vos idées individuelles. À une vitesse de cadence de 250 par minute, vous pouvez ainsi fabriquer 1000 produits non remplis dans la quadruple variante et 1500 produits non remplis dans la sextuple variante, 600 ou 900 produits remplis avec 150 cadences. Le rééquipement a lieu très rapidement. Et si vos besoins sont particulièrement élevés, vous avez recours au kit de rééquipement sur la variante de sortie élevée. Jusqu'à 3000 produits non remplis sont ici fabriqués à la minute sur 12 voies, ou autrement dit : pour un produit pesant 20 g, cela signifie que vous pouvez transformer 3,6 t de masse par heure.

Simplicité d'entretien

Seules les deux plaques et les buses entrent en contact avec votre produit. Aux endroits où le contact est moindre,

le frottement est donc faible. Et s'il n'y a pas d'usure, la durée de vie des éléments est d'autant plus longue. Non seulement vous économisez ici des coûts de pièces de rechange et d'entretien mais de plus, votre Ball Control BC236 fonctionnera plus longtemps. Vous avez ainsi plus de produits à de plus faibles coûts.

Les plaques perforées sont aussi simples que rapides à échanger. Les temps d'équipement sont donc courts. Le réglage et le nettoyage se font sans outils, rendant superflu la recherche de la clé adéquate. Ceci représente un précieux gain de temps qui augmente la productivité. Le Ball Control nécessite peu de maintenance et aide à économiser, un convertisseur d'idées à votre avantage.

Tous les avantages en un clin d'œil :

- Produits Koex possibles
- Buses et plaques perforées faciles à échanger
- Faibles coûts de maintenance
- Pas d'outils nécessaires pour le réglage et le nettoyage
- Simplicité de maniement
- Moindres temps d'équipement
- Fonction de chevauchement des porte-couteaux (facultative)
- Toutes les fonctions sont réglables via l'afficheur
- Les ouvertures dans les porte-couteaux et les buses sont variables
- Jusqu'à 12 sorties



Ball Control BC236 variante Coex



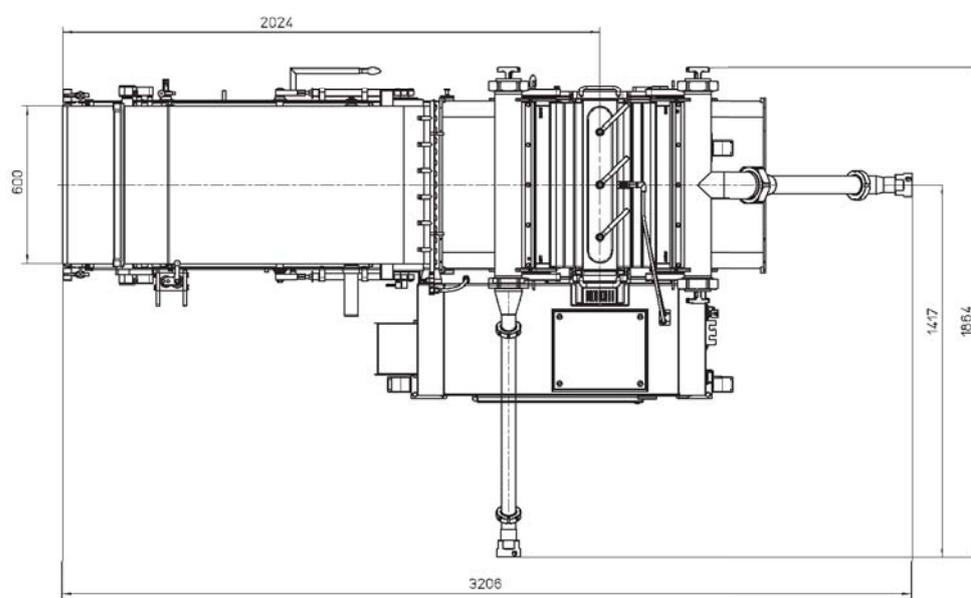
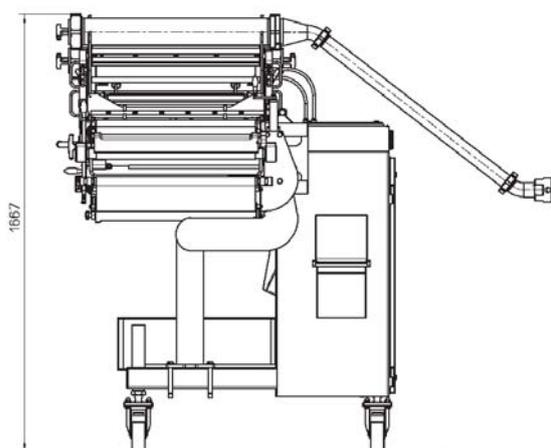
www.vemag.de

Caractéristiques techniques

Puissance de cadence maximale : 250 cadences/minute pour les produits solides (pour 20 g et 12 sorties = 3.600 kg/h)
150 cadences/minute pour les produits remplis (pour 20 g et 6 sorties = 1.080 kg/h)

Plage de poids : quadruple et sextuple: 1g - 120 g, ou diamètre 10 à 60 mm
12 fois : 1g - 34 g, ou diamètre 10 à 40 mm

Formes :
Forme sphérique
Forme cylindrique
Forme d'ellipse
Forme de gouttes



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Tel. 0 42 31 - 77 70, Fax 0 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail@vemag.de

Présenté par :