



Cellules de décongélation industrielle (ATA)

Vos Avantages

Décongélation uniforme à haute capacité de chargement:

Le brassage de l'air est conditionné pour permettre une traversée optimale des produits pour garantir une montée en température régulière dans toute la cellule.

Par un asservissement précis de la température et de l'hygrométrie, le transfert thermique est entièrement adapté au stade de décongélation actuel des produits. Particulièrement ingénieux, le système de mesure Maurer-Atmos commande et régule la température superficielle par rapport à celle à cœur.

Ce détail permet d'éviter des températures excessives à la surface du produit même lorsque l'enceinte est fortement chargée.

Souplesse:

Comme enceinte de process, nous utilisons un bâti inox ou plastique, isolé, ou alors un espace maçonné (à la charge du client)

Faible consommation d'énergie:

La puissance de l'équipement a été étudiée pour une atteinte rapide des valeurs de consigne. Tous les process de décongélation sont pilotés et asservis en fonction de la température de service, à cœur et en zone de surface.

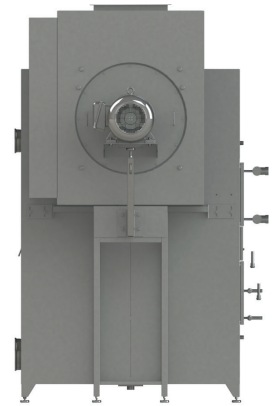
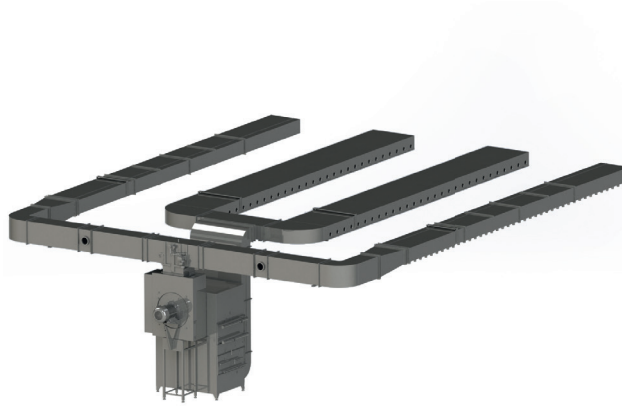
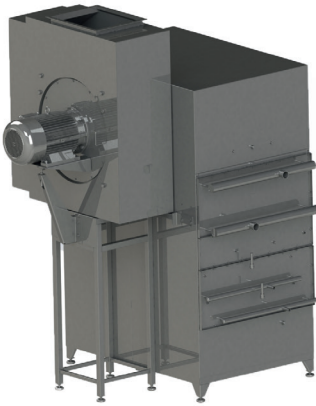
Respect de l'environnement:

Faible consommation d'énergie : Le brassage individuel de l'air et la régulation de l'air frais et de l'air vicié par unité de chariot abaissent substantiellement les temps de cycle et par conséquent le besoin en énergie. Chaque emplacement de chariot est traité à température égale et à la même humidité relative.

Processus possibles:

- Décongélation
- Décongélation et stockage

Cellules de décongélation industrielle



Caractéristiques

Utilisation:

Qu'ils soient déposés sur chariots, palettes ou étagères, emballés sous feuille plastique ou en bacs, les produits sont décongelés avec précaution, et avec des écarts de température minimales.

Processus possibles:

· Décongélation, chauffage, Refroidissement pour stockage

Ventilation à flux d'air vertical/horizontal:

L'air ambiant est conditionné dans un agrégat, puis soufflé dans la chambre via des canaux de distribution à diffuseurs aménagés sur les côtés. Ensuite, cet air est réaspiré par une gaine centrale qui le refoule dans l'agrégat.

Hygiène:

· Comme sur les cellules à bâti inox, la paroi interne est hermétiquement étanche vers l'extérieur, et vu que le plancher est soudé de façon étanche, la pénétration d'eau ou de saletés est tout à fait exclue. C'est dire qu'il n'y a aucune cavité, donc nul foyer de bactéries. Auto nettoyage de l'enceinte intérieure.
· Désinfection en option.

Sans bactéries possibles:

Etant donné que le processus de décongélation est à asservissement psychométrique permettant au choix aussi des processus delta-T, on pourra choisir la température de service de la cellule suffisamment basse de sorte que le produit ne s'échauffe pas trop en surface.

Groupe Type ATA	Electro max.	Chauffage max.	Refroidissement max.	Dimension de l'agrégat		
	kW	kW	kW	Longueur (L)	Largeur (B)	Hauteur (H) y compris moteur
04	5	15	5	150	102	260
13	14	60	10	170	120	280
23	24	120	20	220	180	300
36	38	230	35	260	210	330
48	49	315	50	320	220	340
72	74	480	80	380	320	300

Éléments	Désignation	Standard	Options	Plaquettes détaillées
Organe commande	Organe de commande externe	x		Système de commande et de documentation
	Régulation de la température de service	x		
Mode de commande	Régulation de la température en zone de surface	x		
	Régulation de la température à cœur	x		
	Régulation par sonde Delta-T	x		
Chauffage stand. (au choix)	Basse pression (BP)	x		
	Haute pression (HP)	x		
Nettoyage	Nettoyage de l'enceinte interne/Aseptisation		x	
	RG-A2.5 ou RG-A8.1		x	Système de nettoyage
Décongélation	Chauffage humide	x		