

Atmoz

La gamme Atmoz d'Henkelman représente une gamme complète de modèles double cloche pour optimiser chaque mise sous vide. Convient à tout type de produit. La caractéristique distinctive de cette nouvelle gamme de machines est la construction de la table de travail et du couvercle. La série Atmoz présente un rapport qualité-prix imbattable.



« Grâce à la construction du couvercle et du plan de travail, l'Atmoz possède des barres de soudure plus longues que les autres machines. Un argument de sélection important. »



Les dimensions de la machine indiquées se réfèrent à la longueur x largeur x hauteur. Autres tensions disponibles. Sous réserve de haute de frappe et d'impression.

Atmoz

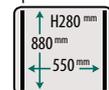


ATMOZ 2-75

Standard



Option



CAPACITÉ DE LA POMPE

160 m³/h

CYCLE MACHINE 15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

880 x 550 x 280 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

1210 x 1545 x 1105 mm

BARRES DE SOUDURE

2 x 660 mm

POIDS 462 kg

TENSION 400V-3-50Hz

PUISSANCE 2,2-4,8 kW

STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE/SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

OPTIONS

CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE
GAZ (CONNEXION AIR COMPRIMÉ
INCL.), SOFT AIR, SOUDURE COUPURE
INDEPENDANTE 1-2



ATMOZ 2-90

Standard



CAPACITÉ DE LA POMPE

300 m³/h

CYCLE MACHINE 15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

870 x 880 x 280 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

1320 x 1965 x 1105 mm

BARRES DE SOUDURE

2 x 880 mm

POIDS 770 kg

TENSION 400V-3-50Hz

PUISSANCE 4,0-5,5 kW

STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE/SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

OPTIONS

CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE
GAZ (CONNEXION AIR COMPRIMÉ
INCL.), SOFT AIR, SOUDURE
COUPURE INDEPENDANTE 1-2,
160 M³ POMPE



Les dimensions de la machine indiquées se réfèrent à la longueur x largeur x hauteur. Autres tensions disponibles. Sous réserve de haute de table et d'impression.

Contrôle

Le contrôle du cycle d'emballage sous vide est crucial pour obtenir un vide final optimal et profond. La technologie Henkelman vous permet de contrôler le cycle d'emballage sous vide de deux manières différentes.



CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE

Le capteur de vide détermine automatiquement le niveau de vide paramétré quel que soit le nombre et la taille des produits à emballer. Cette technologie permet un résultat constant et reproductible.



CONTRÔLE DES LIQUIDES

Les produits humides et liquides atteignent rapidement leur point d'ébullition au cours du cycle de mise sous vide. Le fait de réduire la pression du récipient en dessous de la pression atmosphérique provoque une ébullition des liquides à température ambiante. Le capteur de contrôle de liquide détecte rapidement et précisément l'évaporation du produit liquide. Dès que le point d'ébullition est détecté, la machine arrête l'extraction de l'air et démarre le soudage du sachet. Cela prévient les dommages au produit ainsi qu'à la machine.



PANNEAU 1 PROGRAMME

- 1 programme
- Contrôle par capteur de vide en standard



CONTRÔLE NUMÉRIQUE

- 10 programmes mémorisables
- Contrôle par capteur de vide en standard
- Option: Contrôle des liquides



ACS

- Système de Contrôle Avancé (ACS)
- 20 programmes mémorisables
- Contrôle par capteur de vide en standard
- Option: Contrôle des liquides



CONTRÔLE TACTIL

- 20 programmes mémorisables
- Contrôle par capteur de vide en standard
- Programmation à distance
- Uniquement disponible sur NEO
- Option: Contrôle des liquides