

Falcon

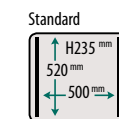
Gamme unique de modèles sur socle, à simple et double cloche, avec un châssis en acier inoxydable, une cloche et un couvercle en aluminium avec une fenêtre de contrôle en verre. Gagner en efficacité lors du processus de mise sous vide avec ces machines facile d'utilisation à faible besoin d'entretien.

« Machines d'emballage sous vide efficaces, adaptées à de multiples applications, pour tout type de produit. »

Falcon



FALCON 52



CAPACITÉ DE LA POMPE

63 m³/h

CYCLE MACHINE 15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

520 x 500 x 235 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

695 x 682 x 1060 mm

BARRES DE SOUDURE

2 x 520 mm

POIDS 163 kg

TENSION 400V-3-50Hz

PUISSANCE 2,4-3,5 kW

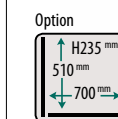
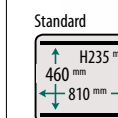
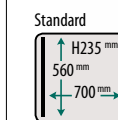
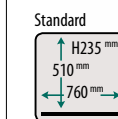
STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE, SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

OPTIONS

CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE
GAZ (CONNEXION AIR COMPRIMÉ
INCL.), SOFT AIR, SOUDURE COUPURE
INDEPENDANTE 1-2, SOUDURE
BI-ACTIVE, CONFIGURATION ESD
(STANDARD AVEC SOUDURE
BI-ACTIVE)

FALCON 80



CAPACITÉ DE LA POMPE

100 m³/h

CYCLE MACHINE 15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

510 x 760 x 235 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

820 x 900 x 1050 mm

BARRES DE SOUDURE

760 mm (avant), 510 mm (droit)

POIDS 227 kg

TENSION 400V-3-50Hz

PUISSANCE 3,0-5,0 kW

STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE, SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

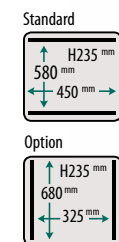
OPTIONS

SOFT AIR, CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE
GAZ (CONNEXION AIR COMPRIMÉ
INCL.), SOUDURE COUPURE
INDEPENDANTE 1-2, SOUDURE
BI-ACTIVE, CONFIGURATION ESD
(STANDARD AVEC SOUDURE BI-
ACTIVE), 3ÈME BARRE DE SOUDURE

Falcon



FALCON 2-60



CAPACITÉ DE LA POMPE

63 m³/h

CYCLE MACHINE

15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

580 x 450 x 235 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

900 x 1060 x 1179 mm

BARRES DE SOUDURE

2 x 450 mm

POIDS

236 kg

TENSION

400V-3-50Hz

PUISSANCE

2,4-3,5 kW

STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE, SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

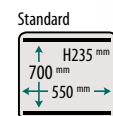
OPTIONS

SOFT AIR, CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE GAZ
(CONNEXION AIR COMPRIMÉ INCL.),
SOUDURE COUPURE INDÉPENDANTE
1-2, SOUDURE BI-ACTIVE,
CONFIGURATION ESD (STANDARD
AVEC SOUDURE BI-ACTIVE)

Un couvercle unique équipée d'une fenêtre de contrôle en verre pour la surveillance opérationnelle.



FALCON 2-70



CAPACITÉ DE LA POMPE

100 m³/h

CYCLE MACHINE

15-40 sec

DIMENSIONS DE LA CLOCHE

700 x 550 x 235 mm

DIMENSIONS DE LA MACHINE

1020 x 1260 x 1185 mm

BARRES DE SOUDURE

2 x 550 mm

POIDS

319 kg

TENSION

400V-3-50Hz

PUISSANCE

3,0-5,0 kW

STANDARD

CONTRÔLE PAR CAPTEUR DE VIDE,
DOUBLE SOUDURE, SOUDURE
COUPURE/LARGE (10 MM)

OPTIONS

SOFT AIR, CONTRÔLE DES LIQUIDES,
COMMANDE ACS, INJECTION DE GAZ
(CONNEXION AIR COMPRIMÉ
INCL.), SOUDURE COUPURE
INDÉPENDANTE 1-2, SOUDURE
BI-ACTIVE, CONFIGURATION ESD
(STANDARD AVEC SOUDURE
BI-ACTIVE)

Les dimensions de la machine indiquées se réfèrent à la longueur x largeur x hauteur. Autres tensions disponibles. Sous réserve de hautes de façade et d'impression.

Systemes de soudure

Après l'achèvement du cycle d'aspiration de l'air et l'ajout éventuel d'un gaz, le sac est prêt à être soudé. La solution de soudure adaptée protège efficacement vos produits alimentaires des éléments externes.



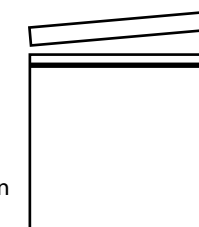
EN STANDARD
CHEZ
HENKELMAN

DOUBLE SOUDURE

La double soudure haute pression est un standard de Henkelman. Il se compose de deux fils de soudures convexes de 3,5 mm, particulièrement adaptées aux besoins de soudure à forte pression, même pour les sachets humides ou gras. La double soudure haute pression est applicable dans tous les secteurs d'activité.

SOUDURE COUPURE

Le système de soudure de séparation de Henkelman se compose d'un fil de soudure convexe de 3,5 mm et d'un fil de coupe rond de 1,1 mm. Vous pouvez ainsi facilement détacher le restant de l'ouverture du sachet. Disponible gratuitement sur tous les modèles.



SOUDURE BI-ACTIVE

La soudure bi-active est utilisée pour l'emballage sous vide de sachets en aluminium ou de sachets plus épais. Ce système de soudure permet d'avoir deux barres de soudure supérieures et inférieures. Ainsi, le sachet sous vide est soudé des deux côtés, pour un emballage sous vide de meilleure qualité.

SOUDURE COUPURE INDÉPENDANTE 1-2

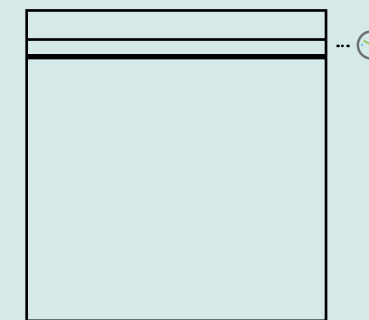
Ce système de soudure de Henkelman se compose d'un fil de soudure convexe de 3,5 mm et d'un fil de coupe rond de 1,1 mm. La seule différence avec la soudure coupure est la possibilité d'ajuster séparément les réglages de temps de la soudure et de coupe.

#sachetsrétractables

Henkelman a développé spécifiquement ce système de soudure pour faciliter la coupure du reste du film des sachets rétractables et plus épais.

FILS DE SOUDURE CONVEXES

Henkelman fait appel à des soudures convexes pour ses soudures double, soudure coupure et soudure-coupure indépendante 1-2. Cela garantit la séparation facile des résidus alimentaires le long du fil de soudure. Les fils plats écrasent les résidus alimentaires entre les parois des sacs. Cela augmente le risque de fuite. La technologie du fil convexe de Henkelman permet une résistance de soudure beaucoup plus forte grâce à la séparation facile du résidu alimentaire.



SOUDURE LARGE

Certains types de sacs sous vide ont été présoudés sur trois côtés. Pour un résultat plus professionnel, la soudure sur le côté restant, à souder par la machine d'emballage sous vide, est de largeur identique aux trois autres présoudures. L'avantage principal de cette technique de soudure de 8 ou 10 mm de large est son résultat esthétique.

