

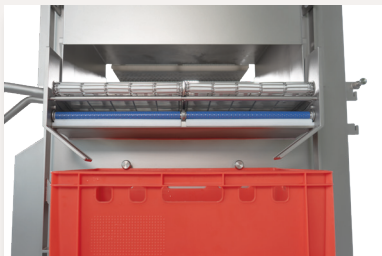
Original IR 59

Injection high-tech avec
59 aiguilles



Une saumure parfaite grâce à la buse mélangeuse

Une puissance de pulvérisation élevée permet de mélanger en une seule minute une saumure parfaite. Le mélangeur répartit l'ensemble des épices et des ingrédients uniformément dans l'eau et les y dissout à la perfection. Une puissance de pulvérisation plus faible sert au mélange de conservation lors du processus d'injection et empêche la dissociation de la saumure pendant la salaison. En effet, grâce au mouvement, les épices ne se déposent pas au fond, mais continuent à flotter, ce qui permet un assaisonnement homogène de la viande.



La préparation intelligente de la saumure

Sous la bande transporteuse du produit à saumurer, il y a un deuxième niveau de bande. Il s'agit de bandes filtrantes qui permettent au liquide de s'égoutter mais déchargent les impuretés dans un récipient séparé. Cela permet à l'opérateur de travailler pendant des heures sans avoir à changer de filtre. Les bandes transporteuses sont divisées de manière à ne pas devenir trop lourdes pour l'opérateur.



Des aiguilles commandées individuellement

Dès qu'une aiguille entre en contact avec la viande, l'injection de liquide est activée. Lorsque l'aiguille rencontre un os, l'injection cesse pour éviter une surconcentration de saumure à cet endroit. Si une aiguille ne rencontre aucun os sur son passage, elle ne cesse d'injecter que lorsqu'elle ressort sur la partie inférieure de la viande. La saumure est donc répartie uniformément dans toute la viande.

ÉQUIPEMENT

*Commande par ordinateur à écran tactile * Vitesse de travail variable * Commande individuelle des aiguilles * Pompe submersible en acier inoxydable* Attendrisseur * Convoyeur à bande en acier inoxydable * Machine en construction soudée * Hauteur libre pour chariot standard * Plan de travail rabattable*

Entièrement sans tube, hygiénique, nettoyée en quelques secondes - c'est la nouvelle IR 59, la machine à injecter la plus innovante du marché à beaucoup plus à offrir que d'autres machines ne le font pas. L'original IR 59 a été développé au milieu de notre époque sans avoir à faire de compromis avec les anciennes technologies.



Des outils d'assistance futés

Fortement inclinée, la rampe de chargement offre la possibilité de tout simplement déverser la viande dans un entonnoir. À plat, la rampe se transforme en plateau de travail et il est alors possible d'y déposer des caisses. La viande peut ensuite être placée sur la bande de transport sans difficulté. Tout autour de la machine, la hauteur des chariots standard est respectée et les éléments de commande sont à portée de main, à une bonne hauteur de travail.



La pompe centrifuge qui sait tout faire

Construit pour être immergé, ce type de pompe est extrêmement polyvalent. La pompe travaille sans pulsation, est auto-amorçante, protège la machine contre les marches à sec et se vide totalement, jusqu'à la dernière goutte. Sur le système d'aiguilles, une aération garantit une saumure sans bulle et améliore ainsi sa qualité. Ainsi, la totalité de la pression est disponible sur les aiguilles dès la première injection. La machine fournit une pression constante de 0,3 à 4,2 bars avec des valeurs d'injection précises de 3 à 80 %.



Meilleure solubilité des protéines grâce au softer

De fines lames latérales réalisent des incisions chirurgicales sur toute la longueur du morceau de viande. Les lames latérales sont sur suspension, ce qui permet de surcroît de traiter les morceaux de viande avec des os. Ainsi, la structure tendineuse est sectionnée et la structure tissulaire de la viande est attendrie afin d'activer l'actomysine, un amollissant naturel de la viande. Ainsi, on obtient une viande tendre et ce procédé permet de mieux lier les liquides.

Longueur de la machine	1.320 - 2.170 mm	Puissance connectée	400 V, 8.5 kW, 32 A
Largeur de la machine	1.321 mm	Rendement	4.000 kg / h
Hauteur de la machine	1.954 mm	Avance de la bande	20 / 30 / 40 mm
Poids de la machine	760 kg	Injections	24 / 48 par minute
Pression de travail	0.3 - 4.2 bar	Largeur de la bande	720 mm
Hauteur de passage	280 mm	Quantité injectée	3 - 80 %
Rangées d'aiguilles	2		