

Original SR 2 BiTurbo

Découpage en cubes, en lanières, en portions et en râpes



Chargement par simple pression d'un bouton

Les piles de caisses sont amenées sur la fourche de l'élévateur et automatiquement mises à hauteur de la zone de travail - caisse par caisse. Lorsqu'une caisse est vide, il suffit d'appuyer sur un bouton, elle est alors remplacée par une autre caisse. C'est une économie considérable d'efforts et de temps.



Remplacement de grille en 10 secondes

Ouvrir la porte - enlever la grille - mettre la grille suivante... Et c'est reparti avec une nouvelle taille de découpe. Il n'y a pas plus rapide ni plus simple. La manipulation simplifiée beaucoup la tâche du technicien, qui peut découper rapidement. Il n'est pas nécessaire de retirer la lame à trancher et toutes les grilles non utilisées ont une place sûre dans le rangement.



Une grille polyvalente

Une grille est composée au maximum de trois éléments qui peuvent former une autre grille en un temps éclair. Ainsi, il est possible d'obtenir jusqu'à 13 dimensions différentes de coupe avec un cadre de grille et sept niveaux de lames. Les grilles sont équipées de roulement à billes, ce qui facilite leur manipulation. Les chutes à la fin de la chaîne de découpe sont faciles à collecter.

ÉQUIPEMENT

*Commande par tablette * Lames longitudinales ondulées * Pré - compression latérale * Stabilisateurs des produits à couper * Dispositif de pré-compression de sécurité * Grilles multiplex sur palier de roulement * Réglage de l'avancement en continu * Système d'entraînement dynamique * Système de pression hydraulique * Élévateur pour caisses Euro * Tapis de déchargement*

L'Original SR 2 BiTurbo est semi-automatique pour une haute capacité de coupe et parvient à générer 3 000 kg de cubes, de tranches, de râpes ou de portions par heure. Ceci n'est pas seulement dû à la grande cage ou à la vitesse de travail, mais aussi, et surtout aux éléments de commande rapides qui limitent les temps improductifs.



Compactage dans la cage

Avant la découpe, la cage est remplie. Dans la cage, les aliments subissent une pression par le haut et sont ainsi comprimés latéralement. Une fois la cage fermée, une pré - compression pouvant être réglée avec une extrême précision, pousse le tampon de compression sur les aliments pour leur donner en douceur, la forme d'un bloc à découper. Ainsi, vous obtiendrez les dés les plus beaux.



Sortie à hauteur de chariot standard

C'est ici que terminent tous les produits finis, sous les yeux du technicien qui contrôle, à la bonne hauteur de travail. Les caisses de toutes les tailles ou un chariot normé de 200 l ont suffisamment de place sous le tapis de sortie. Fini les caisses à porter et l'effort fatigant. L'assemblage et l'entretien sont d'ailleurs un jeu d'enfant.



Une lame longitudinale ondulée et sophistiquée

Si l'on étirait la lame ondulée jusqu'à ce qu'elle soit droite, la lame serait deux fois plus longue. Pour cette raison précise, un demi-mouvement du couteau suffit pour obtenir une coupe parfaite. Moins de mouvement signifie moins de friction et moins de friction signifie moins de chaleur et donc une découpe plus nette.

<i>Longueur de la machine</i>	<i>1.555 mm</i>	<i>Puissance connecté</i>	<i>400 V, 5.3 kW, 16 A</i>
<i>Largeur de la machine</i>	<i>1.026 - 1.575 mm</i>	<i>Rendement</i>	<i>max 3.000 kg / h</i>
<i>Hauteur de la machine</i>	<i>1.470 mm</i>	<i>Longueur de cage</i>	<i>1 - 30 mm</i>
<i>Poids de la machine</i>	<i>695 kg</i>	<i>Fréquence de coupe</i>	<i>0 - 300 par minute</i>
<i>Longueur de coupe</i>	<i>500 mm</i>	<i>Température de coupe</i>	<i>-5 °C - +80 °C</i>
<i>Largeur de passage</i>	<i>120 mm</i>	<i>Taille de grilles</i>	<i>5, 10, 20, 60 / 6, 12, 24, 60 / 7, 15, 30, 60</i>
<i>Hauteur de passage</i>	<i>120 mm</i>		