

VA 150 N / G



La cubeuse entièrement automatique pour produits congelés

Comparé à la VA 150 N, la VA 150 G est optimisé pour le traitement de produits congelés en vrac ou en blocs. La VA 150 G est la solution idéale grâce à sa fiabilité à basses températures, mais elle peut également traiter des produits frais sans aucun compromis sur la qualité du produit. Au choix, un chargeur élévateur à colonne ou un tapis d'amenée peuvent être utilisés.

CARACTÉRISTIQUES:

- » Chambre de chargement entièrement soudée avec évacuation pour une hygiène parfaite
- » Chambre entièrement automatique avec paroi latérale mobile pour être ajustée à la taille du produit
- » Système THC pour une meilleure hygiène, permettant de séparer les produits conformes des brisures et ainsi maximiser les rendements produits
- » Système de graissage des coussinets entièrement automatique*
- » Automate programmable et écran tactile
- » Fenêtre dans la caisse de découpe
- » Support d'inclinaison de la trémie
- » Grille en 2 parties
- » Baguettes et stabilisateurs en acier trempé
- » Fixation des grilles simple et sécurisée

Données techniques	VA 150 N	VA 150 G
Débit (selon le produit)	max. 4.500 kg/h	max. 3.200 kg/h
Dimensions de la chambre (H x l x L)	150 x 150 x 610 mm	150 x 150 x 610 mm
Épaisseur de coupe	1-40 mm	1-40 mm
Puissance installée	14,5 kW	14,5 kW
Poids	1.650 kg	1.700 kg
Dimensions de la machine (L x l x H)	2.500 x 1.800 x 2.400 mm	2.500 x 1.800 x 2.400 mm
Dimensions des jeux de grille	6 x 6 mm - 75 x 75 mm	6 x 6 mm - 75 x 75 mm

*accessoires/variante d'équipements

