





Cellule de cuisson KK (Cuisson humide) / KB (Cuisson sèche et humide)

La solution de cuisson à encombrement réduit

Avantages

Frais d'investissements réduits:

Les cellules KK et KB ont été développées pour le processus de cuisson avec une capacité de production élevée et un coût d'investissement minimal.

A la fin de la cuisson, la buée est extraite.

Efficacité:

Le système de ventilation permet une grande flexibilité de cuisson, de ce fait, même les jambons en moules avec une charge élevée peuvent être cuits sans problème.

Encombrement réduit:

Grâce aux faibles dimensions inégalées en largeur comme en hauteur, il est possible de concevoir des solutions personnalisées pour n'importe quelle entreprise industrielle ou artisanale.

Caractéristiques

Utilisation:

Les cellules KK et KB servent à cuire, rôtir, pasteuriser et doucher

Processus possible:

- · Cuire, pasteuriser, rôtir
- . Doucher avec eau froide du réseau

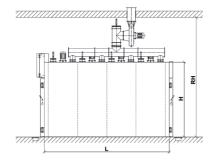
Système de ventilation:

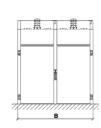
- · Turbine individuelle par emplacement de chariot
- . Turbine d'extraction des buées
- . Flux d'air horizontaux pour cuisson à plat (en option)

Hygiène:

- · Réduction des germes par le système de cuisson.
- . Nettoyage automatique en option

Cellule de cuisson ventilée: La solution de cuisson à encombrement réduit





	Modèle KK / KB	Nombre chariots	Passage de porte (cm)		Dimension du bati (Dilatation comprise) (cm)		Hauteur min.de la pièce (cm)	Puissance électrique	Chauffage Vapeur; Electrique	Chauffage Mazout; Gaz	BP/ Eau Cuisson	Eau Douche	
			Largeur	Hauteur	Hauteur [H]	Largeur [B]	Long.[L] ^②	Hauteur [RH] ^①	kW ^③	kW ^③	kW ³	kg/h ³	I/min ^③
En tandem	3611*	1	111	202	254	140	126	350	6,8	29	33	50	25
	3621	2	111	202	254/270	140	232	354/370	8,6	48	58	80	50
	3631	3	111	202	270/288	140	337	370/388	11,3	70	90	115	75
	3641	4	111	202	270/270	140	442	370/370	14,0	96	116	150	100
	3651	5	111	202	270/n.d.	140	548	370/n.d.	16,7	118	n.d.	190	125
	3661	6	111	202	270/288	140	653	370/370	19,4	140	180	230	150
En parallèle	7221	2	(2x) 111	202	254/270	270	126	354/370	8,6	48	64	80	50
	7241	4	(2x) 111	202	254/270	270	232	390/406	14,0	96	116	150	100
	7261	6	(2x) 111	202	270/288	270	337	406/424	19,4	144	180	230	150
	7281	8	(2x) 111	202	270/n.d.	270	442	450/n.d.	24,8	192	n.d.	300	200
	72A1	10	(2x) 111	202	270/n.d.	270	548	480/n.d.	32,9	240	n.d.	380	250
	72C1	12	(2x) 111	202	270/n.d.	270	653	480/n.d.	38,3	288	n.d.	460	300
A prendre en compte			Becquet (2x avec tunnel)				sup. 7		* Dimensions des chariots (cm)				

sup. 6

Dimensions des chariots (cm Largeur Profondeur Hauteur 100

en supplément

Avec tunnel

Elements	Désignation	Standard	Options	Plaquettes détaillées
Commande	Tableau de commande externe TITAN 2		Х	Système de commande et de documentation
	Electrique 98°C vapeur/150°C air sec		Х	
Chauffage standard	Basse pression (98°C)	à partir de 3611	Х	
(au choix)	Mazout (98°C)	à partir de 3611	х	
	Gaz (98°C)	à partir de 3611	Х	
Nettoyage	Nettoyage de l'enceinte intérieure		X	Système de nettoyage
Cuisson	Enceinte intérieure en 1.4571/AISI 316	Х		
Système d'extraction	Ventilateur d'air vicié	х		
Refroidissement	Douche		Х	
Flux transversal	Système horizontal de circulation d'air			
	Double enveloppe, sans déclivité de plancher	Х	3611-3661	
	Déclivité de plancher dans la cellule		х	
Plancher	Plancher renforcé panneau de 10 mm		х	
	Plancher encasté (H= 50mm)		Х	
	Profil anti-dérapant		X	
Portes	Charnières de porte montante 15 mm	à partir de 3611		
Version Tunnel	Porte supplémentaire du côté sortie		à partir de 3621	
version funite	Inter-verrouillage		Х	
Evacuation d'eau	Ecoulement pneumatique entre montants		à partir de 3611	
Evacuation d eau	Ouverture de porte automatique		X	
Système de convoyage	Convoyeur au sol 1t max. par empl. (man.)		1 rangée	Ligne semi-continue

n.d.: non disponible

© Electr.; HP / Mazout; Gaz

② sans tunnel

³ paramètres de connexion appr.